

Ing. Jiří Konvalinka, VÚHU:

Sledování práce a vlastních nákladů pomocné mechanizace
na povrchových dolech samočinným počítačem

Hlavní výrobní činnosti na povrchových hnědouhelných dolech - dobývání uhlí a skrývky - se neobejdou bez pomocných a doplňkových prací. Obslužné práce tak zabezpečují plynulost výroby a mají značný vliv na její bezporuchovost. Stály však a dosud stojí mimo oblast hlavních technických a ekonomických zájmů, což neodpovídá jejich důležitosti. Zajišťují se obvykle s předimenzovanou jistotou. Mnoho se neuvažuje o jejich řízení a využívání zasazených strojů i zařízení. Je to snad proto, že provozní náklady pomocné a doplňkové mechanizace jsou ve srovnání s ostatními nákladovými druhy základního kalkulačního vzorce relativně malé. Uváděním výkonnějšího hlavního technologického vybavení do provozu rostou především nároky na objem, rychlost a kvalitu takových prací. Jimi se zvýší i absolutní hodnotová spotřeba a mohlo by dojít i k nežádoucímu stoupnutí jejich poměrné velikosti. Vzhledem k uvedeným skutečnostem je nutné správně ohodnotit úroveň významu pomocných a doplňkových prací na lomových provozech a posunout na odpovídající výši i informovanost o jejich průběhu a nákladovosti.

Hospodárnost ve využívání prostředků pomocné a doplňkové mechanizace ve službě hlavním technologickým procesům není snad nikde komplexně a soustavně sledována. Současný funkcionální systém organizačně-pracovních vztahů mezi hlavní výrobou a středisky pomocné mechanizace si to nevynucuje a většinou to v minulosti ani nepostrádal. Jestliže totiž hlavní výrobní střediska nepocitovala nedostatky v poskytovaných pracích, platila celkem bez odporu stanovené hodinové sazby za pronájem pomocné a doplňkové mechanizace. Za těchto podmínek celkem nikoho nezajímalo stupeň vytižení či využití mechanizačních prostředků. Malé využití v rámci doby, zaplacené pevným hodinovým nájmem, znamená totiž také vyšší zisky pronajímatele, protože jsou nižší provozní náklady. Taková "spokojenost na všech stranách" je ovšem neslučitelná s celospolečenskými zájmy. Skýtá možnosti prací nepodložených zisků a vede k nežádoucím přeléváním finančních prostředků uvnitř výrobně hospodářských jednotek bez odpovídajících přesunů reálných hodnot.

Tím se také při hmotném stimulování práce jednotlivých středisek nedocílí objektivita v hodnocení jejich příspěvků do kumulovaného zisku národního podniku. Ale především se téměř úplně vytrácejí výhody, které má soustředění mechanismů se společným pracovním působením do jednoho hospodářského střediska, a které znamenají plánovitě - optimální jejich využití a rychlost obnovy (atribut fyzického a morálního opotřebování), koncentraci jejich údržby a oprav, odbornost technického dozoru nad nimi aj.

Většina šetření o pracovním použití základních fondů pomocné mechanizace celkem jednoznačně dokazuje, že využití je na nízkém stupni, a to i u těch z nich, které mají vzhledem ke svému vybavení široký okruh působnosti. Dost se hovoří o předimenzování vybavenosti hlavních výrobních činností pomocnými a doplňkovými mechanismy, což vede k jejich nevyužívání. Poukazuje se na některé nedostatky, vyplývající z víceúčelového závěsného nářadí na používaných strojích. Tím se vlastně požaduje užší specializace výstroje. To by ovšem nepřispělo ke zvýšení využití. Avšak úvahy, které vycházejí nejčastěji pouze z časových proporcí, jsou nekomplexní. Někdy je totiž nutné mít určitý stroj přímo na řezu stále v pohotovosti i za cenu jeho nízkého využití. Tato okolnost opět omezuje možnost použít jako donucovacího prostředku ke zintenzivnění využití mechanismů vyšších hodinových sazeb pronájmu. Z těchto důvodů nelze pouhou intuicí určit objem i druh vybavení konkrétních lomových pracovišť pomocnou mechanizací. Také stanovení optimálních a stimulujících sazeb za hodinu pronájmu, případně s dalšími podmínkami zapůjčení, nelze přenechat - jako dosud - dohadování. Se všemi těmito evidentními nedostatky v organizaci práce strojů a zařízení pomocné mechanizace je nutno se vypořádat.

Najít správný systém řešení vyžaduje vědět toho o práci a stavech provozního zařízení pomocné mechanizace co nejvíce, to znamená získat co nejpresnější informace o druzích práce, které stroje kde, jak dlouho a pro koho vykonávají. Z hlediska vlastních provozních nákladů i nákladů hlavní technologie, kterou obsluhují, je nezbytné znát velikosti a struktury hodinových sazeb pronájmu. V této souvislosti je vhodné znovu připomenout, že základním smyslem celého sledování pomocné mechanizace je aspekt jejího využití při práci pro hlavní výrobní činnosti na povrchovém dole.

Sledování pracovní náplně a ceny za práci pomocné mechanizace je vybudováno na stejných základech jako systém sledování provozu technologických celků. O něm pojednávají:

"Použití samočinných počítačů pro komplexní sledování provozu technologických celků s pásovou dopravou na povrchových dolech", Ing. H. Zelenková, Zd. Nagy - Zpravodaj VÚHU č. 1-2/1969 (březen 1969) [1],

"Návrh systému použití samočinného počítače pro sledování provozu technologických celků s pásovou dopravou na povrchových dolech SHR" - studie ke státnímu výzkumnému úkolu C-4-20-3 f, VÚHU Most (listopad 1969) [2]

a "Projekt systému použití samočinného počítače pro sledování provozu technologických celků s pásovou dopravou na povrchových dolech SHR" - studie ke státnímu výzkumnému úkolu C-4-20-3 f, VÚHU Most (březen 1971) [3].

Návrh systému sledování pomocné mechanizace, o němž tento článek pojednává, je jeho logickým pokračováním. Hlavním podkladem sledování jsou směnová hlášení (příloha č. 1) se záznamy v číselném kódu. Číselníky kódovaných zápisů jsou dílem převzaty z uvedených studií, doplněny a rozšířeny pro speciální potřeby sledování práce pomocné mechanizace. Uvedeny jsou v příloze č. 2.

Záznamy ze směnových hlášení se zpracovávají do výstupních sestav různého obsahu a časového členění, jejichž seznam je na příloze č. 3.

Směnové hlášení má tři základní části:

První má identifikační charakter. Obsahuje místní a časové údaje a označení stroje nebo zařízení, jehož jako jediného se hlášení týká. Je v něm také osobní (evidenční) číslo řidiče nebo vedoucího osádky jako reprezentanta celého kolektivu, který stroj v té směně obsluhoval.

Další část směnového hlášení je zaměřena na agendu, která podchycuje vedle stavu a druhu činnosti stroje nebo zařízení pomocné mechanizace dobu jejich trvání. To je doplněno identifikačními znaky procesu a stroje hlavní výrobní činnosti, kterým byly poskytovány ve stejném řádku zapsané již zmíněné druhy činnosti s příslušnými časy.

Hodnotové údaje jsou obsahem třetí základní části směnového hlášení. Zahrnují v sobě sumu hodin, pronájmu ve směně a další důležité nákladové parametry - hodinovou sazbu pronájmu a procentní podíl režie střediska (závodu) pomocné mechanizace, jímž je sazba zatížena. Čas pronájmu v součinu s hodinovou sazbou dává velikost tržby za pronajmutí stroje. Záznam o velikosti režie má svůj účel z hlediska rozborového posuzování úrovně hospodaření organizační jednotky provozovatele stroje a svého optimálního stanovení.

Dále jsou na směnovém hlášení pouze slovní - nekódované zápisy pro všeobecně kontrolní potřebu.

Použité kódy jsou srozumitelné a celkem jednoduché. Také mechanismus pořizování zápisu je snadný a zakrátko by se jistě vžil. Jsou dobré zkušenosti s vyplňováním podobných záznamů při sledování hlavní výrobní činnosti, kde ovšem rozsah údajů je mnohem větší.

Údaje ze směnových hlášení, která se soustřeďují buď denně u vlastního počítače na národním podniku (závodu) nebo maximálně za pět dní v centrálním výpočetním středisku těžební oblasti, se zpracovávají - jak již bylo řečeno - do různých výstupních sestav. Jejich minimální časový interval je desetidenní. Jejich náplň vyjadřuje všechny základní možnosti využití záznamů, obsažených v prvotních podkladech. Souhrnně, přes různé hloubky členění, rozdílné intenzity zpracování i rozličné směry určení, poskytují základní navržené sestavy úplný přehled o stavu, činnosti, využití a výsledcích hospodaření strojů a zařízení pomocné doplňkové mechanizace. Netvoří uzavřený a neměnný komplex. Jsou východiskem pro případné sledování vlastních provozních nákladů pomocné mechanizace ve specifikaci na každý jednotlivý mechanismus či jejich funkční skupinu. Pro sledování poruchovosti těchto strojů a následné propočty spolehlivosti jejich chodu jsou takto dány výchozí podmínky. Vytvářejí důležitá měřítka pro hodnocení práce organizačních jednotek uvnitř národních podniků a závodů, které obhospodařují stroje a zařízení pomocné a doplňkové mechanizace.

Systém sledování provozu a nákladů u pomocných a doplňkových mechanismů si klade za úkol umožnit komplexní pohled na zmíněné strojní vybavení povrchových uhelných dolů. Pohled co nejúplnější po stránce technické, technologické a především ekonomické. Sledování není samoučelné. Musí pomoci při řešení všech problémů, které se vyskytují kolem pomocné mechanizace jako nezbytného doplňku a zčásti i podmínky bezporuchového chodu technologického vybavení hlavní výrobní činnosti.

Systém není dogmatem. Neuzavírá se proti konstruktivním změnám a doplňkům v oblasti metodiky i ve způsobech realizace, kterou nelze příliš oddalovat. Je součástí ekonomické optimalizace práce a jako takový je příspěvkem k socialistické racionalizaci výrobních činností povrchového dobývání uhlí, důležitého článku celého národního hospodářství.

SMĚNOVÉ HLÁŠENÍ

MÍSTO				DATUM			PRAC. SMĚNA	ŘIDIČ NEBO VEDOUČÍ PRACOV. KOLEK- TIVU NA STROJI POM. MECHANIZ.	STROJ - ZAŘÍZENÍ POMOC MECHANIZACE	
PODNIK ZÁVOD	PROVOZ	TECHNOL. JIE	HOSPODÁŘSKÉ STŘEDISKO	DEN	MĚSÍC	DRUH			EVIDENČNÍ ČÍSLO	
ZNAK	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
SLOUPKA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

AGENDA	ČAS PRO- NAJMU ÚČTOVANÝ POUŽIVATELI	HODINOVÁ SAZBA PRONAJ- MU ÚČTOVANÁ POUŽIVATE- LI PROVOZOVATELEM STRO- JE (JED. DÍLNĚ NE POM. MECHANIZACE)
	hod. 1/10	SAZBA V Kčs 1/10 Kčs 1/10
11	20	21
40	41	42

ČÍSLO STROJE :
DRUH STROJE :
DĚL (ZÁVOD) :
DATUM :
SMĚNA :
ČÍSLO HLÁŠENÍ :

DĚLNÉ ČÍSLO	ČINNOST STROJE - ZAŘÍZENÍ POMOCNÉ MECHANIZACE										AGENDA	PRO STROJ HLAV. ČINNOSTI	TRVÁNÍ ČINNOSTI	ZAČÁTEK minut	KONEC minut	CELKEM minut													
	ČINNOST STROJE - ZAŘÍZENÍ POMOCNÉ MECHANIZACE																												
	ČINNOST STROJE - ZAŘÍZENÍ POMOCNÉ MECHANIZACE																												
ZNAK	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
SLOUPKA	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51

VYHOTOVIL :
KONTROLOVAL :
SCHVÁLIL - PRÁCI PŘEVZAL :
DĚROVALA :
PŘEZKOUSELA :

KONTROLNÍ SOUČET

Návrh číselníků pro sledování pomocné mechanizace

Návrh vychází z nově upravených číselníků připojených jako příloha č.2 (Použité číselníky) studie k výzkumnému úkolu C-4-20-3 f s názvem "Návrh systému použití samočinného počítače pro sledování provozu technologických celků s pásovou dopravou", zpracované Výzkumným ústavem pro hnědé uhlí v Mostě a vydané v listopadu 1969. Je v podstatě jejich doplňkem, zaměřeným na sledování práce pomocné a doplňkové mechanizace, jakož i na cenu za práce a výkony, prováděné touto mechanizací pro hlavní výrobní činnosti.

Číselník vybraných podniků a závodů SHR - I

Znak	Sloupec		Poznámka
1	1 - 2	10 - Doly V.I. Lenina, n.p., Komořany	převzato beze změny
		20 - Doly J. Fučíka, n.p. Ledvice	dtto
		30 - Palivový kombinát A.Zápotockého, n.p. Úžín	dtto
		40 - Doly Nástup, n.p. Tušimice	dtto
		50 - Důl Ležáky, n.p. Most	dtto

Číselník provozů sledování technologie - II

2	3	1 - skřívky	převzato
		2 - lom	dtto
		3 - pomocné práce	doplněno

Číselník technologických celků - technologie III

3	4	0 - TC 0, B = 1 000 mm	převzato
		1 - TC 1, B = 1 200 mm - 1 372 mm (Cable Belt)	dtto
		2 - TC 2, B = 1 600 mm	dtto
		3 - TC 3, B = 2 000 mm	dtto
		4 - kolejová doprava el. - rozchod 900 mm	dtto
		5 - kolejová doprava el. - rozchod 1 435 mm	dtto

Číselník hospodářských středisek - IV

Znak	Sloupec		Poznámka
4	5, 6	Počet míst rezervovaných pro specifikaci výrobního střediska, které obhospodařuje stroj nebo zařízení pomocné mechanizace, odpovídá počtu míst určených pro označení hospodářského střediska na "Výdejce".	nově zavedeno

Číselník pracovních směn - V

7	11	1 - ranní 8 hodin	převzato
		2 - odpolední 8 hodin	dtto
		3 - noční 8 hodin	dtto
		4 - denní 12 hodin	dtto
		5 - noční 12 hodin	dtto

Číselník pracovních kolektivů - řidičů - VI

8	12 ÷ 16	Je vytvořen podle zásad jednotné evidence pracujících, jejíž první část (evidenční) je v současné době zaváděna do používání v SHR	rozšířeno
---	---------	--	-----------

Číselník druhů strojů - zařízení pomocné mechanizace - VII

pro technologické celky s pásovou dopravou,
 označené ve znaku 3 a sloupci 4 čísly 0 až 3,
pro kolejový důlně dopravní systém (označení
 ve 3/4 čísly 4 a 5) a pro iniversální použití

9	17, 18	10 - buldozer; traktor S 80, dozer D 157	nově zavedeno
		11 traktor S 80, dozer D 271	dtto

9	17,18	12 - buldozer: traktor S 100, dozer D 259 A	nově zavedeno
		13 - traktor T 100 M, dozer D 492	dtto
		14 - traktor T 100 M, dozer D 493	dtto
		15 - traktor DET 250, dozer D 384	dtto
		16 - traktor S 100, dozer D 259A, hydr. zvedák	dtto
9	17,18	20 - traktor S 80 s bočním jeřábem	dtto
		21 - S 80 se škrabkou na čištění kolese, vagonů	dtto
		22 - S 80 s pluhovým rýhovačem	dtto
		23 - S 100 s čelním jeřábem	dtto
		24 - S 100 truboklad	
		25 - S 100 se zařízením pro čištění prostoru pod pásovými dopravníky	dtto
		27 - S 100 se zařízením pro přesun pásových dopravníků	dtto
		28 - DET 250 se zařízením pro přesun pásových dopravníků P 10	dtto
		29 - XS 100: víceúčelové zařízení na traktoru S 100	dtto
9	17,18	30 - tahač T 180 A (dvouosý) se skrejprem S 10	dtto
		31 - s terénním vozem TV 10	dtto
		32 - s damprem D 10	dtto
		37 - HON 050: hydraulický otočný nakladač	dtto
		38 - SATUR 035 k: universál.dokončovací zemní stroj	dtto
		39 - DINKUM: stroj pro zem.práce (nakladač, hlubidlo)	dtto
9	17,18	40 - KH 500: kolesové hlubidlo, rýhovač	dtto
		41 - KH 502: kolesové hlubidlo, rýhovač	dtto
		42 - R 80: korečkový rýhovač	dtto
		43 - ETU 353: korečkový rýhovač	dtto
		44 - RS 50: příkopové rypadlo	dtto
		45 - zemní kolesová fréza 589 000	dtto
9	17,18	50 - vrtací stroj: BS 110	dtto
		51 - VV - II - R 1	dtto
		52 - VV - II - R 2	dtto
		53 - vrtací souprava: B 120 M 2	dtto
		54 - BS 110 na traktoru S 80	dtto
		55 - vrtací souprava na podvozku T 138	dtto

9	17,18	60 - samohybný jeřáb: SMC 5 (Tatra)	nově zavedeno
		61 - ELAN	dtto
		63 - autojeřáb: HSC 4 (Tatra 111)	dtto
		64 - HSC 5 (Tatra 111)	dtto
		65 - AB - 0603 (Tatra 138)	dtto
		66 - JONES KL 15 - 25 L	dtto
		68 - autorypadlo: D 030 (Tatra 111)	dtto
		69 - zařízení pro kladení zemních kabelů	dtto
9	17,18	71 - rypadla lopatová: Mb 2 (RY 1)	převzato
		72 - E 25, E 23	dtto
		73 - E 301	dtto
		74 - E 302	dtto
		75 - E 7	dtto
9	17,18	80 - mostové překladače kolejí el. pohon, ss 1500 V, 1435 mm	nově zavedeno
		81 - el. pohon, ss 1500 V, 1435 mm, překládací výložník	dtto
		82 - dieselelektrický pohon, 1435 mm	dtto
		83 - dieselelektrický a elektr. pohon, ss 1500 V, 1435 mm, překládací výložník	dtto
		84 - dieselelektrický a elektr. pohon, ss 1500 V, 900/1435 mm, překládací výložník, příčné pásové podvozky	dtto
		86 - diesellokomotiva, upravená pro trolejáře, 900 mm	dtto
		87 - motorový kolejový vozík pro svářeče, 900 mm	dtto
		88 - motorový kolejový vozík s hydraulickou výsuvnou plošinou 1435 mm	dtto
		89 - motorový kolejový vozík (drezína) s pevnou plošinou pro opravu trolejového vedení 1435 mm	dtto
9	17,18	90 - kolové dopravní prostředky - Tatra 111	nově zavedeno
		91 - automobily a traktory: Tatra 138	dtto
		92 - Tatra 813	dtto
		93 - Praga V3S	dtto
		94 - Praga 5S	dtto
		95 - Škoda 706	dtto
		96 - ostat.nákladní automobily	dtto
		97 - speciální kolové tahače	dtto
		98 - kolové traktory	dtto
		99 - terénní osobní automobily	dtto

Číselník evidenčních čísel strojů - zařízení pomocné mechanizace - VIII

Znak	Sloupec	Poznámka
10	19 ÷ 22	Při neexistujícím celorevírním evidenčním číslování strojů a zařízení pomocné mechanizace (výjimku tvoří lopatová rypadla) bude vytvořen samostatným závodem - střediskem pomocné mechanizace. U automobilů a traktorů se uvede ve sloupcích 17 až 20 číslo ze státní poznávací značky, čímž se současně vyspecifikuje účelová úprava vozidla. Kapacita čtyř by měla pro evidenční čísla strojů a zařízení pomocné mechanizace stačit. Jinak je však možno kapacitu hlášení pro tento údaj zvětšit. Při třídění musí tento údaj fungovat ve spojení s jiným identifikačním znakem.

Číselné označení agend - IX

11	23 nebo 40	1 - výroba	převzato
		2 - prostoje	dtto
		3 - poruchy	dtto
		4 - pokračování prostoje z minulé směny	dtto
		5 - pokračování poruchy z minulé směny	dtto
		6 - prostoje vlakových souprav a návěstidel	doplněno
		7 - pokračování prostoje vlak.souprav a návěstidel	dtto
		8 - pomocná a doplňková mechanizace	dtto
		9 - vlastní výrobní náklady	dtto

Číselník procesů, jimž pomocná mechanizace poskytuje výkony - X

12	24	1 - dobývání	převzato
		2 - doprava	dtto
		3 - zakládání	dtto

Číselník druhů, typů a evidenčních čísel strojů a zařízení

hlavní výrobní činnosti, jimž pomocná mechanizace poskytuje výkony - XI

13,14,15	25,26,	Kopletně převzato ze studie uvedené v záhlaví
	27,28	tohoto návrhu číselníků sledování pomocné mechanizace.

Číselník druhů činnosti strojů a zařízení pomocné mechanizace - XII

Znak	Sloupec		Poznámka
16	29, 30	10 - rovnání pláně	nově zavedeno
		11 - vytváření a úprava svahů	dtto
		12 - vytváření a úprava zářezů	dtto
		13 - vytváření odvodňovacích a melioračních příkopů	dtto
		14 - vytváření odvodňovacích rýh	dtto
		15 - vytváření rýh pro kladení kabelů	dtto
		16 - hloubení jam	dtto
		17 - zahrnování příkopů, rýh a zářezů	dtto
		18 - úprava a vytváření cest	dtto
		19 - přemísťování rozrušených zemin	dtto
		20 - rozrušování ztvrdlého (zmrzlého) povrchu rostlých hornin	dtto
16	29, 30	21 - nabírání a přemísťování rostlých zemin (skrejpr)	dtto
		22 - nakládání sypaných zemin	dtto
		23 - přeprava (transport) sypaných zemin	dtto
		24 - vrtání děr pro střelbu	dtto
		25 - vrtání děr pro odvodnění	dtto
		26 - vyhledávání dutin předvrtáváním před rypadly	dtto
		27 - klopení	dtto
		28 -	
		29 -	
16	29, 30	30 - těžba (rýpání) rostlých hornin hloubkovým řezem (hlavní výrobní činnost)	dtto
		31 - těžba (rýpání) rostlých hornin výškovým řezem (hlavní výrobní činnost)	dtto
		32 - těžba škváry	dtto
		33 - těžba pálených jíílů	dtto
		34 - těžba kamene	dtto
		35 - odtěžování záparových polí a hořícího uhlí	dtto
		36 - odtěžování zbytků demolice a velkých balvanů	dtto
		37 - zakládání popílku	dtto
		38 - ostatní zemní práce	dtto
		39 - vyprošťovací práce	dtto
16	29, 30	40 - čištění kola	nově zavedeno
		41 - čištění otěru a přepadu pod středními částmi pásových dopravníků	dtto
		42 - čištění otěru a přepadu pod poháněcími a vratnými stanicemi pásových dopravníků	dtto
		43 - čištění vagonů	dtto

Znak	Sloupec		Poznámka
16	29, 30	50 - zvedání břemen při montáži a opravách dobyvacích a zakládacích strojů	nově zavedeno
		51 - zvedání břemen při překládání a úpravě dopravních cest (pás. dopravníků i kolejí)	dtto
		52 - plenění (uvolňování) pražců	dtto
		53 - zvedání vykolejených dopravních prostředků	dtto
		54 -	
		55 - kladení zemních kabelů (překládání)	dtto
		56 - kladení potrubí	dtto
		57 - manipulace s přepravními paletami	dtto
		58 - ostatní manipulace s břemeny	dtto
		59 - beranění	dtto
16	29, 30	60 - vlečení závěsů na ližinách	dtto
		62 - vlečení závěsů na kolech	dtto
		63 - přetahování dopravních cest pásových dopravníků nebo kolejových polí při jejich překládání	dtto
		64 - přetahování poháněcích a vratných stanic při překládání pásových dopravníků	dtto
		65 - transport těžených hmot hlavní výr.činnosti	dtto
		66 - transport kusových nákladů	dtto
		67 - rozvoz jídla (občerstvení)	dtto
		68 - rozvoz a transport osob	dtto
		69 - ostatní způsoby použití nákladních automobilů	dtto
16	29, 30	70 - překládání kolejí mostovým překladačem	dtto
		71 - úprava kolejového lože mostovým překladačem	dtto
		72 - svářečí práce na kolejovém svrátku	dtto
		73 - údržba vodivých spojů kolejnic	dtto
		74 - práce na trakčním kolejovém vedení	dtto
		75 - rovnání sloupů trolejového vedení	dtto
		76 -	
		77 -	
		78 -	
		79 -	
16	29, 30	90 - příprava stroje v rámci doby pronájmu	dtto
		91 - transport stroje v rámci doby pronájmu	dtto
		92 - oprava stroje v rámci doby pronájmu	dtto
		93 -	
		94 - prostoj organizační, daný technologickým použitím stroje v rámci pronájmu	dtto
		95 - čekání dané špatnou organizací práce	dtto
		96 -	
		97 -	
		98 - stroj v opravě (nepronajat)	dtto
		99 - stroj v záloze (nepronajat)	dtto

Trvání činnosti - časový záznam v minutách

Znak	Sloupec	
17	31 ÷ 33	<u>Začátek:</u> 000 min až 480 min ve směně trvající 8 hod 000 min až 720 min ve směně trvající 12 hod
18	34 ÷ 36	<u>Konec:</u> 000 min až 480 min ve směně trvající 8 hod 000 min až 720 min ve směně trvající 12 hod
19	37 ÷ 39	<u>Celkem minut:</u> údaj ve znaku 18 v minutách - údaj ve znaku 17 v minutách

Rozdíl = doba trvání činnosti v minutách

Kontrolní součet: 480 minut ve směně trvající 8 hod
720 minut ve směně trvající 12 hod

Čas pronájmu v hodinách

20	41 ÷ 43	Počet míst umožňuje uvést celkový čas pronájmu ve směně v celých hodinách a desetínách hodiny.
----	---------	--

Hodinová sazba pronájmu účtovaná střediskem pomocné
mechanizace - provozovatelem stroje jeho uživateli -
nájemci

21	44 ÷ 47	Počet míst umožňuje záznam hodinové sazby ve výši až 999,9 Kčs, která nebude pravděpodobně nikdy překročena.
22	48 ÷ 51	Stejný počet míst dovoluje zápis o zatížení hodinové sazby režii v procentní výši až 999,9 %. Vyšší relace režie se pravděpodobně nikdy nevyskytne.

Poznámka:

Číselné údaje ve znacích 17, 18, 19, 20, 21 a 22 se vypisují do příslušných sloupců odzadu s respektováním umístění čísel celých hodin a desetín hodin ve znacích 20, 21 a 22, u nichž se volné sloupce nevyplňují číslicí 0.

Sestavy zpracované ze směnových hlášení činnosti pomocné mechanizace

Číslo 1 - Název: Výkaz doby pronájmu stroje (hod)

Účel: Souhrnný doklad o době pronájmu stroje a podklad pro rozbor využití stroje.

Členění: Pro každý jednotlivý stroj podle druhu a evidenčního čísla za dekádu, měsíc, čtvrtletí, pololetí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace.

Číslo 2(1) - Název: Výkaz doby pronájmu strojů stejného druhu (hod)

Účel: Souhrnný doklad o dobách pronájmu strojů stejného druhu, podklad pro rozbor využití skupiny strojů určitého účelového zaměření a základ pro realizaci optimálních investičních záměrů na vybavení závodů (národních podniků) zařízením pomocné a doplňkové mechanizace.

Členění: Pro všechny stroje stejného druhu a různých evidenčních čísel za měsíc, čtvrtletí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace.

Číslo 2(2) - Název: Výkaz tržeb za pronájem strojů stejného druhu (Kčs)

Účel: Účetní doklad o velikosti tržeb za pronájem strojů stejného druhu a podklad pro rozbor hospodaření střediska (závodu) pomocné mechanizace.

Členění: Pro všechny stroje stejného druhu a různých evidenčních čísel za měsíc, čtvrtletí a rok. Vychází ze součinů časů pronájmu (hod) všech strojů stejného druhu a jim příslušejících hodinových sazeb pronájmu (Kčs/hod), účtovaných používateli provozovatelů stroje (střediskem nebo závodem pomocné mechanizace).

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace.

Číslo 3(1) - Název: Výkaz doby pronájmu strojů a zařízení
pomocné mechanizace (hod)

Účel: Souhrnný doklad o dobách pronájmu všech strojů a zařízení pomocné a doplňkové mechanizace, obhospodařovaných organizační jednotkou (střediskem pomocné mechanizace). Poklad pro rozbor kompletního využití veškerého zařízení pomocné mechanizace v rámci organizační jednotky.

Členění: Pro všechny stroje a zařízení pomocné mechanizace v rámci výrobně-hospodářské jednotky (závodu nebo národního podniku) dle jednotlivých středisek nebo závodů pomocné mechanizace za měsíc, čtvrtletí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace, vedení závodu a vedení národního podniku.

Číslo 3(2) - Název: Výkaz tržeb za pronájem pomocných mechanismů (Kčs)

Účel: Účetní doklad o velikosti tržeb za pronájem veškerého zařízení pomocné mechanizace a podklad pro rozbor hospodaření střediska (závodu) pomocné mechanizace.

Členění: Pro všechny stroje a zařízení pomocné mechanizace v rámci výrobně-hospodářské jednotky (závodu nebo národního podniku) dle jednotlivých středisek nebo závodů pomocné mechanizace a podle jednotlivých druhových skupin.

Je součtem součinů časů pronájmu (hod) strojů stejného druhu a jim příslušejících hodinových sazeb pronájmu (Kčs/hod), účtovaných uživatelům provozovateli strojů (středisky nebo závody pomocné mechanizace) - úhrn tržeb za měsíc, čtvrtletí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace, vedení závodu a vedení národního podniku.

Číslo 4 - Název: Výkaz obsluhy stroje - zařízení pomocné mechanizace
(směn)

Účel: Přehled řidičů nebo osádek, kteří se podíleli na řízení (obsluze) stroje nebo zařízení a svou činností ovlivnili nejen jeho využití, ale i poruchovost a celkovou životnost. Podklad pro rozborovou činnost, výběr kádrů a hmotné stimulování práce obsluhujícího pracovníka.

Členění: Pro každý jednotlivý stroj podle druhu a evidenčního čísla suma směn, které na něm absolvovali jednotliví řidiči nebo pracovní kolektivy v měsíci.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace.

Číslo 5(1) - Název: Výkaz práce pomocného stroje nebo zařízení pro
mechanismus hlavní výrobní činnosti (min → hod)

Účel: Výkaz celkové doby činnosti jednoho stroje (druh, evidenční číslo) pomocné mechanizace bez ohledu na druh činnosti v rámci doby pronájmu pro určitý proces a stroj (druh, typ, číslo) hlavní výrobní činnosti. Součet celkových dob činnosti (v rámci doby pronájmu) stroje nebo zařízení pomocné mechanizace pro různé procesy a stroje hlavní výrobní činnosti musí dát - převedeno na hodiny - celkovou dobu pronájmu (sestava 1) - kontrolní funkce.

Členění: Pro každý jednotlivý stroj nebo zařízení pomocné mechanizace podle druhu a evidenčního čísla za dekádu, měsíc, čtvrtletí, pololetí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace, program kontroly správnosti zápisů ve směnových hlášeních a základ sestavy číslo 5(2).

Číslo 5(2) - Název: Výkaz prací pomocných strojů nebo zařízení

pro mechanismus hlavní výrobní činnosti (min → hod)

Účel: Výkaz celkové doby činnosti všech strojů (druh, číslo) pomocné mechanizace bez ohledu na druh činnosti v rámci doby pronájmu pro určitý proces a stroj (druh, typ, číslo) hlavní výrobní činnosti.

Suma celkových časů činnosti v rámci doby pronájmu všech strojů nebo zařízení pomocné mechanizace, které společně slouží - bez ohledu na druh činnosti - jednomu procesu a v něm určitému stroji (druh, typ, číslo) hlavní výrobní činnosti.

Součet všech dob činnosti různých strojů nebo zařízení pomocné mechanizace dává v přepočtu na hodiny celkovou dobu pronájmu těchto mechanismů hlavní výrobní činnosti - kontrolní funkce.

Členění: Pro každý jednotlivý proces hlavní výrobní činnosti a v něm určitý stroj nebo zařízení (druh, typ, číslo) za dekádu, měsíc, čtvrtletí, pololetí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace, hospodářské středisko příslušné pro hlavní výrobní činnost a program kontroly zápisů ve směnových hlášeních.

Číslo 6 - Název: Výkaz nákladů na pomocnou mechanizaci (Kčs)

Účel: Účetní podklad pro účtování nákladů na pomocnou a doplňkovou mechanizaci jako součástí nákladů "ostatních" vlastních výrobních nákladů pro jednotlivé mechanismy hlavní výrobní činnosti a celého technologického celku. Současně suma příjmů střediska nebo závodu pomocné mechanizace za pronájem strojů nebo zařízení hospodářskému středisku hlavní výrobní činnosti.

Členění: Pro každý technologický celek a v něm jeho jednotlivé části za dekádu, měsíc, čtvrtletí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace, hospodářské středisko příslušné pro daný technologický celek a program sledování vlastních nákladů na výrobu v oborech hlavní výrobní činnosti.

Číslo 7 - Název: Výkaz činností stroje nebo zařízení pomocné mechanizace za období (druh činnosti - minut → hodin)

Účel: Souhrnný doklad o činnostech a stavech stroje za určité období a základní podklad pro rozbor využití stroje.

Členění: Pro každý stroj nebo zařízení pomocné mechanizace (druh, evidenční číslo) dle jednotlivých druhů činností za měsíc, čtvrtletí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace.

Číslo 8 - Název: Výkaz činností strojů nebo zařízení pomocné mechanizace stejného druhu za období (druh činnosti - minut → hodin)

Účel: Souhrnný doklad o činnostech a stavech strojů nebo zařízení pomocné mechanizace stejného druhu za určité období. Základní podklad pro rozbor využití strojů stejného druhu, pro projektové a plánovací práce a racionalizační opatření v okruhu obslužných činností hlavních výrobních procesů.

Členění: Pro všechny stroje a zařízení pomocné mechanizace stejného druhu a různých evidenčních čísel za měsíc, čtvrtletí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace, vedení závodu a vedení národního podniku.

Číslo 9 - Název: Výkaz tržeb za pronajmutí strojů v závislosti na použití velikosti podílu režie (Kčs)

Účel: Souhrnný výkaz tržeb s vyčísleným podílem režie v Kčs. Poklad pro finanční rozbor a reálné stanovení velikosti režie.

Členění: Pro všechny stroje a zařízení pomocné mechanizace stejného druhu (stejná hodinová sazba pronájmu) a celkem za všechny stroje bez rozdílu za měsíc, čtvrtletí a rok.

Určení: Středisko nebo závod pomocné mechanizace, vedení závodu a vedení národního podniku.